

Technoleather Canvas

TIPO DE PRUEBA	UNIDADES	MÉTODO				
COMPOSICIÓN	VISTA SOPORTE	94% PVC -3% ACRÍLICO-3%POLIURETANO 100% POLIÉSTER				
ANCHO	CM	140 ± 3%				
ABRASIÓN WYZENBEEK	DOUBLE RUBS	100 000				
FLAMABILIDAD	—	PASA		NFPA-260:2003		
		PASA		FMVSS-302		
		PASA		BS EN 1021-1:2006 (CIGARETTE)		
		PASA		CALIFORNIA FLAMMABILITY 117 SEC.E		
RESISTENCIA A RAYOS UV	200 HORAS	ESCALA DE GRISES. GRADO 4				
ADHERENCIA AL SOPORTE	KG/CM	PIE	≥ 0.7	TRAMA	≥ 0.7	ASTM D751
ELONGACIÓN A LA RUPTURA	%(MÍN/MÁX)		60/90		110/180	ASTM D5034- GRAB
RESISTENCIA A LA COSTURA	KG/CM		≥ 6		≥ 4	ASTM D751
RESISTENCIA AL DESGARRE	KG		≥ 7		≥ 8	ASTM D2261- TONGUE
RESISTENCIA A LA FLEXIÓN	N. FLEX		25 000		25 000	BALLY TEST 100 FLEX/MIN
RESISTENCIA A LA RUPTURA	KG/CM		≥ 28		≥ 18	ASTM D5034- GRAB
STRETCH	% MÁX		6		27	SAE J855
SET	% MÁX		2		4	SAE J855
SOLIDEZ DEL TINTE AL FROTE	SECO	≥ 4-5				
	HÚMEDO	≥ 4				
RESISTENCIA A LOS QUÍMICOS	BLEACH-H2O (SOLUCIÓN 5%) CUETERNARIO DE AMONIO. PERÓXIDO DE HIDRÓGENO	ESCALA DE GRISES. GRADO 4				
LIMPIEZA	VINO TINTO, CAFÉ, CHOCOLATE, ACEITE VEGETAL, MAYONESA	GRADO 4				
HIDRÓLISIS	8 SEMANAS	PASA				
TROPICAL TEST - ISO 1419:1995						
ESPESOR	MM	0.95 ± 0.1				
ESPESOR	GAUGES	34 – 42				
PESO	GR/M2	810 ± 10%				
NOTA 1: SE RECOMIENDA UNA LIMPIEZA CON DETERGENTES SUAVES, NO SE RECOMIENDA USAR SOLVENTES.						

Usos	 Contract	 Residencial	 Tapicería fija	 Tapicería ligera
Cuidados	 No lavar a máquina.	 No usar secadora.	 No exprimir.	 No usar cloro: *Únicamente en solución al 5%



Las recomendaciones y sugerencias de este muestrario están basadas en las experiencias y pruebas obtenidas en nuestros laboratorios, sugerimos hacer las pruebas necesarias para obtener los resultados adecuados en las condiciones de trabajo del cliente.