



FICHA TÉCNICA

ORENSE

TIPO DE PRUEBA	UNIDADES			MÉTODO	
COMPOSICIÓN	VISTA	50% POLIESTER - 50% LINO			
ANCHO	CM	290 ± 3%		ASTM D751-79	
ABRASIÓN MARTINDALE	CICLOS	≥ 50 000		ISO 12947-2:1998	
ELONGACIÓN A LA RUPTURA	%(MIN/MAX)	PIE	8/25	15/30	ASTM D751-79
RESISTENCIA A LA COSTURA	KG/CM		≥ 1	≥ 1	ASTM D751-79
RESISTENCIA AL DESGARRE	KG		≥ 7	≥ 6	5136 TRAPEZOIDE
RESISTENCIA A LA RUPTURA	KG/CM		≥ 8	≥ 5	ASTM D751-79
SOLIDEZ DEL TINTE AL FROTE	SECO	≥ 4-5		AATCC 8 1996	
	HÚMEDO	≥ 4-5			
	ALCOHOL-H2O	≥ 4-5			
ENCOGIMIENTO AL LAVADO EN SECO	%(MAX)	2		AATCC 158	
ESPESOR	MM	0.35 ± 0.05		ASTM D751-79	
PESO	GR/M2	130 ± 10%		ASTM D751-79	

USOS							
•						•	

LAS RECOMENDACIONES Y SUGERENCIAS QUE DAMOS EN ESTA HOJA TÉCNICA ESTÁN BASADAS EN LAS EXPERIENCIAS Y PRUEBAS OBTENIDAS EN NUESTROS LABORATORIOS, SUGERIMOS HACER LAS PRUEBAS NECESARIAS PARA OBTENER LOS RESULTADOS ADECUADOS EN LAS CONDICIONES DE TRABAJO DEL CLIENTE

NOTA: EN ESTA CALIDAD PUEDEN EXISTIR DIFERENCIAS DE COLOR ENTRE CADA PARTIDA

Calle 4, #38, Col. Rústica Xalostoc, Ecatepec, Estado de México, México, C.P. 55340
www.decosimil.com.mx