



FICHA TÉCNICA

PRADO

TIPO DE PRUEBA	UNIDADES			MÉTODO		
COMPOSICIÓN	-	70% VISCOSA, 30% LINO				
ANCHO	CM	140 ± 3%		ASTM D751-79		
ABRASIÓN MARTINDALE	CICLOS	30 000		ISO 12947-2:1998		
HIDROREPELENCIA	%(MIN)	90		SPRAY TEST AATCC 22-2005		
ELONGACIÓN A LA RUPTURA	%(MIN/MAX)	PIE	15/30	TRAMA	10/20	ASTM D751-79
RESISTENCIA A LA COSTURA	KG/CM		≥ 11		≥ 10	UNI 4818-92 PARTE 11-A
RESISTENCIA AL DESGARRE	KG		≥ 20		≥ 18	5136 TRAPEZOIDE
RESISTENCIA A LA RUPTURA	KG/CM		≥ 16		≥ 11	ASTM D751-79
SOLIDEZ DEL TINTE AL FROTE	SECO	≥ 3		AATCC 8 1996		
	HÚMEDO	≥ 3				
	ALCOHOL-H2O	≥ 3				
ENCOGIMIENTO AL LAVADO EN SECO	%MAX	2		AATCC-158		
RESISTENCIA A LA FORMACION DE PILLING	GRADO 5-1	5		ISO 12945-2:2000 E		

ACABADO	REPELENTE		
ESPESOR	MM	0.8 ± 0.1	ASTM D751-79
ESPESOR	GAUGES	32 ± 4	ASTM D751-79
PESO	GR/M2	400 ± 10%	ASTM D751-79

USOS						
•		•	•	•		•

CUIDADOS						
•			•		•	•

LAS RECOMENDACIONES Y SUGERENCIAS QUE DAMOS EN ESTA HOJA TÉCNICA ESTÁN BASADAS EN LAS EXPERIENCIAS Y PRUEBAS OBTENIDAS EN NUESTROS LABORATORIOS, SUGERIMOS HACER LAS PRUEBAS NECESARIAS PARA OBTENER LOS RESULTADOS ADECUADOS EN LAS CONDICIONES DE TRABAJO DEL CLIENTE

NOTA: EN ESTA CALIDAD PUEDEN EXISTIR DIFERENCIAS DE COLOR ENTRE CADA PARTIDA

Calle 4, #38, Col. Rústica Xalostoc, Ecatepec, Estado de México, México, C.P. 55340
www.decosimil.com.mx

FECHA DE CREACION:

FECHA DE REVISION: AGOSTO 2019.