



FICHA TÉCNICA

PADUA

TIPO DE PRUEBA	UNIDADES			MÉTODO	
COMPOSICIÓN	-	100% POLIÉSTER			
ANCHO	CM	145 ± 3%		ASTM D751-79	
ABRASIÓN MARTINDALE	CICLOS	50 000		ISO 12947-2:1998	
ABRASIÓN WYZENBEEK	DOUBLE RUBS	60 000		ASTM D4157 CFFA1	
FLAMABILIDAD	-	PASA		NFPA-260:2003	
		PASA		BS EN 1021-1:2006 (CIGARETTE)	
		PASA		CALIFORNIA FLAMMABILITY 117 SEC.E	
ELONGACIÓN A LA RUPTURA	%(MIN/MAX)	PIE	50/90	70/120	ASTM D751-79
RESISTENCIA A LA COSTURA	KG/CM		≥ 6	≥ 8	UNI 4818-92 PARTE 11-A
RESISTENCIA AL DESGARRE	KG		≥ 8	≥ 7	5136 TRAPEZOIDE
RESISTENCIA A LA RUPTURA	KG/CM		≥ 5	≥ 7	ASTM D751-79
SOLIDEZ DEL TINTE AL FROTE	SECO	≥ 3-4		AATCC 8 1996	
	HÚMEDO	≥ 3-4			
	ALCOHOL-H2O	≥ 3-4			
ENCOGIMIENTO AL LAVADO EN SECO	%MAX	2		AATCC-158	
RESISTENCIA A LA FORMACION DE PILLING	GRADO 5-1	5		ISO 12945-2:2000 E	
ESPESOR	MM	0.5 ± 0.05		ASTM D751-79	
ESPESOR	GAUGES	20 ± 2		ASTM D751-79	
PESO	GR/M2	290 ± 10%		ASTM D751-79	

USOS

•		•	•	•		•	

CUIDADOS

•	•		•		•	•

LAS RECOMENDACIONES Y SUGERENCIAS QUE DAMOS EN ESTA HOJA TÉCNICA ESTÁN BASADAS EN LAS EXPERIENCIAS Y PRUEBAS OBTENIDAS EN NUESTROS LABORATORIOS, SUGERIMOS HACER LAS PRUEBAS NECESARIAS PARA OBTENER LOS RESULTADOS ADECUADOS EN LAS CONDICIONES DE TRABAJO DEL CLIENTE

NOTA: EN ESTA CALIDAD PUEDEN EXISTIR DIFERENCIAS DE COLOR ENTRE CADA PARTIDA

Calle 4, #38, Col. Rústica Xalostoc, Ecatepec, Estado de México, México, C.P. 55340
www.decosimil.com.mx

FECHA DE CREACION:

FECHA DE REVISION: AGOSTO 2019.