

# DECOLEATHER ULTRA

COMPOSICIÓN	VISTA	100% POLICARBONATO
	SOPORTE	30% POLIURETANO-70% ALGODÓN
ACABADO		-

CARACTERÍSTICAS	UNIDADES	VALOR	MÉTODO
ANCHO	CM	140 ± 3%	ASTM D751-79
PESO	GR/M2	600 ± 10%	ASTM D751-79
ESPESOR	MM	1.15 ± 1.35	ASTM D751-79
ESPESOR	GAUGES	46 ± 54	ASTM D751-79
LONGITUD DE ROLLO	MT	25-40	

RAPPORT	HORIZONTAL	VERTICAL
	-	-

FLAMABILIDAD	-	PASA	CIGARETTE BS-5852-06
		PASA	FLAME BS-5852-06
		PASA	FMVSS-302
		PASA	NFPA-260:2003
		-	NFPA-701 (MÉTODO 1)
		-	BS EN 1021-1:2006 (CIGARETTE)
		-	BS EN 1021-2:2006 (FLAME)
		-	CALIFORNIA FLAMMABILITY 117 SEC.E
HIDROREPELENCIA	%(MIN)	-	(IMO) 2010 FTP CODE PART 7 SPRAY TEST AATCC 22-2005
ANTIBACTERIAL	-	PASA	ASTM E 1428-99 AATCC 147

TIPO DE PRUEBA	UNIDADES	PIE	TRAMA	MÉTODO
RESISTENCIA A LA RUPTURA	KG/CM	≥ 15	≥ 10	UNI 4818 PARTE 6-A
ELONGACIÓN A LA RUPTURA	%(MIN/MAX)	10/20	10/20	UNI 4818 PARTE 6-A
RESISTENCIA AL DESGARRE	KG	≥ 5	≥ 5	5136 TRAPEZOIDE
RESISTENCIA A LA COSTURA	KG/CM	≥ 9	≥ 9	UNI 4818-92 PARTE 11-A
ADHERENCIA AL SOPORTE	KG/CM	≥ 0.8	≥ 0.8	UNI 4818 PARTE 10-A
RESISTENCIA A LA LUZ	ESCALA DE GRISES	-	-	UNE EN ISO 105-B02:2001
ENCOGIMIENTO AL LAVADO EN SECO	%(MAX)	-	-	AATCC 158
RESISTENCIA A LA FORMACION DE PILLING	GRADO 5-1	-	-	ISO 12945-2:2000 E
ABRASIÓN MARTINDALE	CICLOS	> 100 000	-	ISO 12947-2:1998
ABRASIÓN TABER	CICLOS	-	-	TABER 5306 H-18 500 GRS
ABRASIÓN WYZENBEEK	DOUBLE RUBS	-	-	ASTM D4157 CFFA1
SOLIDEZ DEL TINTE AL FROTE	SECO	≥ 4-5	-	AATCC 8 1996
	HUMEDO	≥ 4	-	
	ALCOHOL-H2O	≥ 4	-	
REPELENCIA AL ACEITE	GRADO	-	-	AATCC-118
RESISTENCIA AL COLD CRACK	-20 °C	-	-	ASTM 1912-93
RESISTENCIA A HONGOS	-	PASA	-	ASTM G-21 -96 AATCC30
RESISTENCIA A RAYOS UV	HORAS	100	-	-
FLEXIÓN	No. FLEX	-	-	BALLY TEST 100 FLEX/MIN
SOLIDEZ AL AGUA DE PISCINA	GRADO	-	-	UNE EN ISO 105-E031997

### INFORMACIÓN USOS

 Contract	 Residencial	 Tapicería fija	 Fundas	 Tapicería ligera	 Blancos	 Exterior	 Cortinas	 Náutica	 Hidrorepelente
•	•	•	•	•					

### INFORMACIÓN CUIDADOS

						
•	•				•	•

LAS RECOMENDACIONES Y SUGERENCIAS QUE DAMOS EN ESTA HOJA TÉCNICA ESTÁN BASADAS EN LAS EXPERIENCIAS Y PRUEBAS OBTENIDAS EN NUESTROS LABORATORIOS. SUGERIMOS HACER LAS PRUEBAS NECESARIAS PARA OBTENER LOS RESULTADOS ADECUADOS EN LAS CONDICIONES DE TRABAJO DEL CLIENTE

NOTA: EN ESTA CALIDAD PUEDEN EXISTIR DIFERENCIAS DE COLOR ENTRE CADA PARTIDA