



	COMPOSICIÓN	VISTA	100% OLEFIN
		SOPORTE	
	ACABADO		_

CARACTERÍSTICAS	UNIDADES	VALOR	MÉTODO		
ANCHO	CM	140 ± 3%	ASTM D751-79		
PESO	GR/M2 240 ± 10%		ASTM D751-79		
ESPESOR	MM	0.55 ± 0.70	ASTM D751-79		
ESPESOR	GAUGES	22 ± 28	ASTM D751-79		
LONGITUD DE ROLLO	MT		_		

PARRORT	HORIZONTAL	VERTICAL
RAPPORT	-	-

		-	CIGARETTE BS-5852-06
		-	FLAME BS-5852-06
		_	FMVSS-302
		PASA	NFPA-260:2003
FLAMABILIDAD	-	_	NFPA-701 (MÉTODO 1)
		PASA	BS EN 1021-1:2006 (CIGARETTE)
		_	BS EN 1021-2:2006 (FLAME)
			CALIFORNIA FLAMMABILITY 117
			SEC.E
		-	(IMO) 2010 FTP CODE PART 7
HIDROREPELENCIA	%(MIN)	90	SPRAY TEST AATCC 22-2005
ANTIBACTERIAL	-	_	ASTM E 1428-99 AATCC 147

TIPO DE PRUEBA	UNIDADES	PIE	TRAMA	MÉTODO		
RESISTENCIA A LA RUPTURA	KG/CM	≥ 20	≥ 19	UNI 4818 PARTE 6-A		
ELONGACIÓN A LA RUPTURA	%(MIN/MAX)	%(MIN/MAX) 30/50		UNI 4818 PARTE 6-A		
RESISTENCIA AL DESGARRE	KG	≥ 25	≥ 20	5136 TRAPEZOIDE		
RESISTENCIA A LA COSTURA	KG/CM	≥ 5	≥ 5	UNI 4818-92 PARTE 11-A		
ADHERENCIA AL SOPORTE	KG/CM	_	_	UNI 4818 PARTE 10-A		
RESISTENCIA A LA LUZ	ESCALA DE GRISES		_	UNE EN ISO 105-B02:2001		
ENCOGIMIENTO AL LAVADO EN SECO	%(MAX)		2	AATCC 158		
RESISTENCIA A LA FORMACION DE PILLING	GRADO 4-1		4	ISO 12945-2:2000 E		
ABRASIÓN MARTINDALE	CICLOS	> 25 000		ISO 12947-2:1998		
ABRASIÓN TABER	CICLOS			TABER 5306 H-18 500 GRS		
ABRASIÓN WYZENBEEK	DOUBLE RUBS			ASTM D4157 CFFA1		
	SECO	SECO ≥4		AATCC 8 1996		
SOLIDEZ DEL TINTE AL FROTE	HUMEDO	0 ≥ 4-5				
	ALCOHOL-H2O	≥ 4-5				
REPELENCIA AL ACEITE	GRADO	_		AATCC-118		
RESISTENCIA AL COLD CRACK	-20 °C	_		ASTM 1912-93		
RESISTENCIA A HONGOS	RESISTENCIA A HONGOS – –		_	ASTM G-21 -96 AATCC30		
RESISTENCIA A RAYOS UV	HORAS	_		-		
FLEXIÓN	No. FLEX		_	BALLY TEST 100 FLEX/MIN		
SOLIDEZ AL AGUA DE PISCINA	GRADO		_	UNE EN ISO 105-E031997		

INFORMACIÓN USOS									
Contract	Residencial	Tapicería fija	Fundas	Tapiceria ligera	Blancos	Exterior	Cortinas	Naútica	Hidrorepelente
	•	•	•	•		•			•

INFORMACIÓN CUIDADOS									
	\Box	\odot	P		Ø	*			
•	•					•			

LAS RECOMENDACIONES Y SUGERENCIAS QUE DAMOS EN ESTA HOJA TÉCNICA ESTÁN BASADAS EN LAS EXPERIENCIAS Y PRUEBAS OBTENIDAS EN NUESTROS LABORATORIOS, SUGERIMOS HACER LAS PRUEBAS NECESARIAS PARA OBTENER LOS RESULTADOS ADECUADOS EN LAS CONDICIONES DE TRABAJO DEL CLIENTE