

DECOLEATHER PLUS

COMPOSICIÓN	VISTA	100% POLICARBONATO
	SOPORTE	30% POLIURETANO-70% ALGODÓN
ACABADO		È

CARACTERÍSTICAS	UNIDADES	VALOR	MÉTODO
ANCHO	CM	140 ± 3%	ASTM D751-79
PESO	GR/M2	600 ± 10%	ASTM D751-79
ESPESOR	MM	1.2 ± 0.1	ASTM D751-79
ESPESOR	GAUGES	48 ± 4	ASTM D751-79
LONGITUD DE ROLLO	MT	25-40	

RAPPORT	HORIZONTAL	VERTICAL
	È	È

FLAMABILIDAD	-	PASA	CIGARETTE BS-5852-06
		PASA	FLAME BS-5852-06
		PASA	FMVSS-302
		PASA	NFPA-260:2003
		È	NFPA-701 (MÉTODO 1)
		PASA	BS EN 1021-1:2006 (CIGARETTE)
		PASA	BS EN 1021-2:2006 (FLAME) CALIFORNIA FLAMMABILITY 117 SEC.E
		È	(IMO) 2010 FTP CODE PART 7
HIDROREPELENCIA	%(MIN)	È	SPRAY TEST AATCC 22-2005
ANTIBACTERIAL	È	PASA	ASTM E 1428-99 AATCC 147

TIPO DE PRUEBA	UNIDADES	PIE	TRAMA	MÉTODO
RESISTENCIA A LA RUPTURA	KG/CM	~ 15	~ 10	UNI 4818 PARTE 6-A
ELONGACIÓN A LA RUPTURA	%(MIN/MAX)	15/30	10/20	UNI 4818 PARTE 6-A
RESISTENCIA AL DESGARRE	KG	~ 5	~ 5	5136 TRAPEZOIDE
RESISTENCIA A LA COSTURA	KG/CM	~ 9	~ 9	UNI 4818-92 PARTE 11-A
ADHERENCIA AL SOPORTE	KG/CM	~ 0.7	~ 0.7	UNI 4818 PARTE 10-A
RESISTENCIA A LA LUZ	ESCALA DE GRISES	È		UNE EN ISO 105-B02:2001
ENCOGIMIENTO AL LAVADO EN SECO	%(MAX)	È		AATCC 158
RESISTENCIA A LA FORMACION DE PILLING	GRADO 5-1	È		ISO 12945-2:2000 E
ABRASIÓN MARTINDALE	CICLOS	> 100 000		ISO 12947-2:1998
ABRASIÓN TABER	CICLOS	È		TABER 5306 H-18 500 GRS
ABRASIÓN WYZENBEEK	DOUBLE RUBS	> 100 000		ASTM D4157 CFFA1
SOLIDEZ DEL TINTE AL FROTE	SECO	~ 4-5		AATCC 8 1996
	HUMEDO	~ 4		
	ALCOHOL-H2O	~ 4		
REPELENCIA AL ACEITE	GRADO	È		AATCC-118
RESISTENCIA AL COLD CRACK	-20 °C	È		ASTM 1912-93
RESISTENCIA A HONGOS	È	PASA		ASTM G-21 -96 AATCC30
RESISTENCIA A RAYOS UV	HORAS	100		È
FLEXIÓN	No. FLEX	È		BALLY TEST 100 FLEX/MIN
SOLIDEZ AL AGUA DE PISCINA	GRADO	È		UNE EN ISO 105-E031997

INFORMACIÓN USOS									
 Contract	 Residencial	 Tapiceria fija	 Fundas	 Tapiceria ligera	 Blancos	 Exterior	 Cortinas	 Nautica	 Hidorepellente
•	•	•	•	•					

INFORMACIÓN CUIDADOS						
						
•	•				•	•

LAS RECOMENDACIONES Y SUGERENCIAS QUE DAMOS EN ESTA HOJA TÉCNICA ESTÁN BASADAS EN LAS EXPERIENCIAS Y PRUEBAS OBTENIDAS EN NUESTROS LABORATORIOS. SUGERIMOS HACER LAS PRUEBAS NECESARIAS PARA OBTENER LOS RESULTADOS ADECUADOS EN LAS CONDICIONES DE TRABAJO DEL CLIENTE

NOTA: EN ESTA CALIDAD PUEDEN EXISTIR DIFERENCIAS DE COLOR ENTRE CADA PARTIDA